

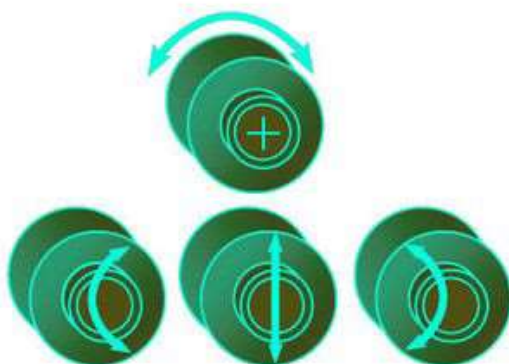
## Станок вальцовочный гидравлический Stalex W12-8x2000



Вальцы Stalex W12-8x2000 является гидравлическим 4 валковым станком с программным управлением, функцией подгиба кромок, конусной гибкой. Предназначены для гибки листового металла толщиной до 8 мм и шириной до 2000 мм. 4-х валковые листогибочные машины являются наиболее универсальными, точными и простыми в эксплуатации

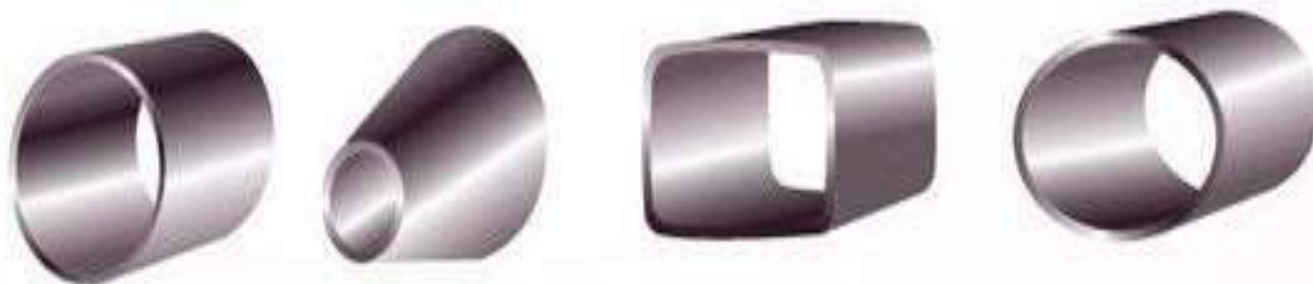


Подгиб передней и задней кромок происходит за один проход изгибаемого листа. Заготовка зажимается между верхним и добавочным нижним (средними валками), а гиб листа осуществляется боковыми гибочными валками. Главный и вспомогательные приводы – гидравлические.



Конструктивные особенности гидравлических вальцов Stalex W12-8x2000:

- гибка листов толщиной до 8 мм и шириной до 2000 мм;
- заготовка зажимается между верхним и добавочным нижним (средними валками);
- изгиб осуществляется боковыми гибочными валками;
- приводными являются верхний и средний валки;
- главный и вспомогательный приводы — гидравлические;
- точность перемещения баковых гибочных валов  $\pm 0,15$ мм;
- рабочее давление системы – 19,5 мПа
- клапан сброса давления
- возможность подгибки кромок и обработки конусов.



#### Технические характеристики:

| Наименование                                    | Stalex W12-8x2000 |
|---|-------------------|
| Макс. рабочая длина листа                       | 2000              |
| Макс. толщина листа                             | 8                 |
| Макс. толщина листа с предварительной подгибкой | 6                 |
| Скорость вальцевания                            | 4 м/мин           |
| Минимальный диаметр детали при полной нагрузке  | Ø400мм            |
| Мощность двигателя                              | 5,5 кВт           |
| Рабочее давление системы                        | 19,5 мПа          |
| Клапан сброса давления                          | +                 |
| Диаметр верхнего вала                           | Ø210мм            |
| Диаметр нижнего вала                            | Ø190мм            |
| Диаметр боковых валов                           | Ø170мм            |
| Точность перемещения баковых гибочных валов     | $\pm 0,15$ мм     |
| Габаритные размеры Д/Ш/В                        | 4200/1200/1700мм  |
| Вес   | 4200кг            |

- далее узлы станка

