

Для Решения Ваших производственных задач предлагаем к приобретению **Электроэрозионный координатно-прошивной станок MIC-1060L CNC.**



MIC-1060L

Стандартная комплектация:

Бумажные фильтры.
Держатель электрода.
Промывка сопла.
Сверлильный патрон.
Комплект зажимов.
Инструмент для монтажа станка.
Рабочее освещение.

Модели данной серии станков обладают различными вариантами управления от ЧПУ:

ZNC: управление от ЧПУ по оси Z.

PNC: ZNC + позиционное управление от ЧПУ по трем осям + датчик касания + боковая обработка + контроль за стабильностью искры при многоместной обработке

CNC: контурное управление от ЧПУ

PNC + орбитальные перемещения

Опциональное оснащение:

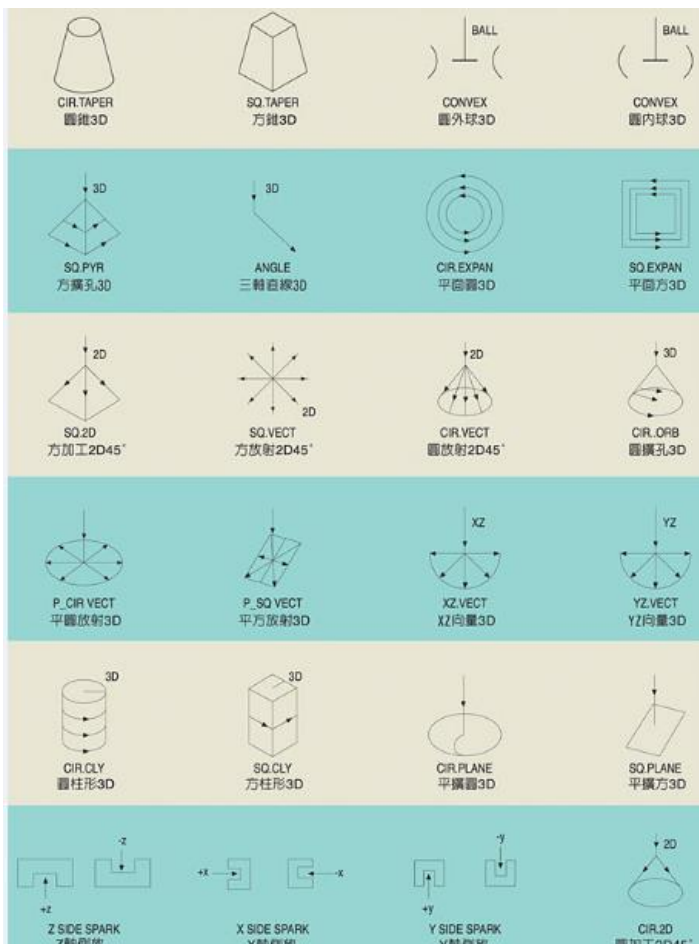
Система автоматического пожаротушения.
Охлаждение диэлектрика (холодильник).
Электромагнитный стол .
Инструментальная оснастка 3R, Erowa либо Hirschmann.
Система автоматической смены электродов АТС.

Особенности MIC-1060 L

- Простой ввод параметров - необходимо задать только нужный ток и требуемую глубину;
- Высокотехнологичные оптические компоненты и ЧПУ с подавление взаимных помех;
- Линейные шкалы обеспечивают высокую точность позиционирования;
- Система модульной компоновки удобна в обслуживании, отличается высокой стабильностью и надежностью;
- Система **DDS (Digital Discharge System)** – обеспечивает эффективное искрообразование и качественную финишную обработку поверхности;
- Система **ADE (Absolute Digital Equal)** - дает лучшие рабочие характеристики: увеличение производительности на 10 - 20%, уменьшение износа электрода на 20 - 25%;
- Система **DSD (Digital Synchronism Discharge)** – отслеживание процесса прожига, автоматическая корректировка параметров прожига, что дает лучшие показатели при работе;
- Высокая система защиты – при слишком коротком электроде или недостаточном напряжении. Препятствует поломке электрода и сохраняет изделие;



Перемещение по осям на X, Y, Z и C может обеспечиваться пультом дистанционного управления простым в эксплуатации Ручной маховик (MGP) и простая регулировка.
Минимальная единица движения: 0,001



CNC:

контурное управление от ЧПУ PNC + орбитальные перемещения



Особенности контроллера:

3-х осевая обработка, круговая орбитальная обработка, квадратная обработка, внутренняя / внешняя сферическая обработка, угол обработки 45° градусов, обработка под углом по орбите, XY, XZ, YZ.
 линейная обработка по 3 осям, винтовая обработка компенсация электрода.
 Контурная обработка (GM код).

МОЩНОСТЬ И ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ ФУНКЦИИ ЧПУ:

1. Используется 32-х битная система контроля
2. Английский / китайский язык по выбору, дюймовая / метрическая система координат, удобная система программирования, легкая в изучении и использовании.
3. Простое редактирование, необходимо задать только нужную глубину обработки
4. Система автоматической смены электродов и ось С используются для полностью автоматизированной и non-stop обработки (опция).
5. 3-х осевая обработка, обработка полостей, круговая орбитальная обработка, квадратная обработка по орбите, внутренняя / внешняя сферическая обработка, угол обработки 45 градусов, под углом по орбите, XY, XZ, YZ, сменные орбитальные плоскости.
6. Линейная обработка, обработка по 3 осям, 2 оси дуги, винтовая обработка, компенсация электрода.
7. Авто механический поиск начальных точек, поиск внутреннего / внешнего центра, авто поиск края и единичный поиск центральной оси.
8. Во время прожига, происходит самостоятельная настройка напряжения, чтобы обеспечить лучшие характеристики обработки. Прост в эксплуатации. Интеллектуальный датчик электрической дуги и автоматической настройки параметров, чтобы обеспечить наилучшую производительность.



Особенности машины:

1. Высокочувствительный и быстрый отклик системы сервопривода.
2. Программное обеспечение, оборудование и механические концевые датчики обеспечены полной защитой на станке.
3. Поверхность стола подвергается тепловой обработке, чтобы избежать царапин.
4. Основание станины изготовлена из прочного чугуна, чтобы обеспечить жесткость и постоянную

точность при обработке.

5. Устройство цифровой индикации имеет разрешение 0.001 мм.

Техническое описание MIC-1060L CNC:

Параметры блока управления 120 А

Функциональность	обработка под углом 45° + орбитальная обработка
Обработка по осям	X, Y, Z
Направление эрозионной обработки	X +/-, Y+/-, Z+/-
Язык	Китайский / Английский / Русский
Разрешение	0,001 мм
Отображение осей	3 оси
Система измерения	мм / дюймы
Программирование	max PGM Nr 9999, max 12 steps /PGM
Генератор	120 А
Макс. Рабочий ток	125 А
Потребление энергии	12 кВА
Размер эл. шкафа	600 x 800 x 1800 мм
Масса нетто	280 кг
Макс. Скорость обработки	1420 мм ³ /мин
Лучшая шероховатость	0,3Ra
Мин.износ электрода	<0,2%

Технические характеристики MIC-1060 L:

Размеры рабочего резервуара	1900x1100x615 мм
Размер рабочего стола	1250 x 750 мм
X, Y, Z - перемещения	1000 x 600 x 650 мм
Расстояние от основания электрода до стола	420 – 920 мм
Вес электрода	350 кг
Минимальный диаметр электрода	Ø 0,2 мм
Вес заготовки	4 500 кг
Масса станка	5 500 кг
Размеры станка	3 400 x 2 600 x 3 200 мм
Перекачивающий резервуар	
Объем резервуара	1770 л
Масса резервуара	550 кг
Внешние размеры резервуара	1 300 x 1 400 x 580 мм

Расчет стоимости оборудования

Поз.	Наименование	Кол-во
10	Электроэрозионный координатно-прошивной станок MIC-1060 L 120 А CNC с программным обеспечением , программирование в M и G кодах (в указанной комплектации)	1 шт.
20	Перевод технической документации на русский язык	1 к-т.
Дополнительные принадлежности		
30	Масляный охладитель диэлектрика	Включено
40	Автоматическая смена инструмента жажим инструмента 3 R, 4 инструмента включает в себя 4 стандартных зажима	Включено
50	Зажим инструмента 3 R ось C	Включено
60	Транспортировка, морская упаковка	Включено
70	Пуско-наладка	Включено
80	Гарантия на оборудование 60 мес.	Включено
90	Доставка Оборудования	Включено

ИТОГО (с НДС – 18%): 6 966 750,00 Руб.



В стоимость включены следующие позиции и комплектность:

Наименование	Ед.изм.	Кол-во
Электроэрозионный координатно-прошивной станок MIC-1060 L CNC / 120 А (в указанной комплектации)	шт.	1
Бумажные фильтры	шт.	4
Держатель электрода	шт.	1
Промывка сопла	шт.	1

Поз.	Наименование		Кол-во
	Сверлильный патрон	шт.	1
	Комплект зажимов	шт.	1
	Инструмент для монтажа станка	шт.	1
	Рабочее освещение	шт.	1
	Трансформатор	шт.	1
	Система автоматического пожаротушения	шт.	1
	Перманентный магнитный стол	шт.	1
	<i>Дополнительные принадлежности</i>		
	<i>Масляный охладитель диэлектрика</i>	шт.	1
	<i>Автоматическая смена инструмента жажим инструмента 3 R, 4 инструмена включает в себя 4 стандартных зажима</i>	шт.	1
	<i>Зажим инструмента 3 R ось C</i>	шт.	1

