

Станок ленточнопильный Stalex VS - 400

Вертикальные ленточнопильные станки — multifunctional оборудование, с помощью которого можно распиливать заготовки из алюминия, латуни, меди, мягкой, инструментальной и нержавеющей стали, плитки, а также пластмассы, бумаги и волокнистых материалов.

Одна из основных особенностей вертикального ленточнопильного станка возможность продольного распила заготовки. Возможность уменьшения ширины пропила — одно из самых главных достоинств вертикальных ленточнопильных станков. Благодаря этому свойству устройства данного типа можно применять для резки дорогостоящих сплавов, так как показатели потери материала будут весьма незначительными.

Высокая производительность и выгодная цена вертикального ленточнопильного станка совершенно не влияют на энергопотребление, которое удерживается на довольно низком уровне. Применение данного оборудования позволяет оптимизировать расход материала, снизить затраты по потреблению электроэнергии, увеличить производительность.

Вертикальный ленточнопильный станок по металлу — инструмент, позволяющий осуществлять следующие виды резки:

- прямую,
- криволинейную,
- наружную,
- внутреннюю,
- ручную.

Вертикальные ленточнопильные станки — это универсальные станки, которые сочетают в себе:

- простоту;



- мощность;
- эффективность;
- точность;
- качество.

Вертикальный ленточнопильный станок **Stalex VS-400** предназначен для вертикальной непрерывной резки проката круглого сечения, труб, швеллеров, уголков, из всех основных материалов. Ленточная пила имеет основной подшипник, который отличается высокой точностью настройки, что как следствие обеспечивает высокую точность резки. Полотно прочно прикреплено к редуктору и основанию с помощью шарнира. Рабочий стол оснащен специальными рельсами для перемещения. Станок имеет прочную стальную раму. Тиски станка изготовлены из чугуна и позволяют надежно зажимать заготовку. Станок имеет плавную регулировку скорости (вариатор). Лезвие станка защищено предохранителем с блокировкой, в верхней части, и двумя регулируемыми нижними предохранителями, которые защищают оператора от выбрасываемой стружки. Наклон рабочего стола осуществляется в обе стороны: 45° влево и 15° вправо. При работе на станке, в случае обрыва полотна конструкция позволяет произвести ремонт. Для ремонта полотна станок оснащен:

- гильотиной для резки полотна
- сварка для соединения полотна на случай обрыва
- круг для шлифовки краёв полотна и сварного шва

Особенности:

- Наклон рабочего стола в обе стороны: 45° влево, 15° вправо
- Воздушно-масляное охлаждение
- Плавная регулировка скорости (вариатор)
- Высокая точность резки
- Станок оснащен электросваркой 2.4 кВА, гильотиной, шлифовкой для ремонта полотна
- Прочная стальная конструкция
- Возможность продольного распила заготовки

Технические характеристики:

| Наименование | | Stalex VS-400 |
|---------------------------|--------|---------------|
| Артикул | | 388201 |
| Макс. режущая способность | Высота | 285 мм |
| | Ширина | 400 мм |

| | | |
|------------------------------------------|---------------------------------------|-----|
| Размер стола | 500 мм х 600мм | |
| Скорость полотна (50 Гц) | 0~1400об/мин | |
| Длина полотна | 3390-3467 мм | |
| Ширина полотна | 3-16 мм | |
| Наклон рабочего стола | Вправо | 45° |
| | Влево | 15° |
| Основной двигатель/ Двигатель шлифовщика | 1,5 кВт (2 л.с.), 0,09 кВт (1/8 л.с.) | |
| Электросварка | 2,4 кВа | |
| Размер упаковки | 1070x800x2000 мм | |

Гидравлический ленточнопильный станок Stalex BS-315GH



Описание станка:

Модель **Stalex BS-315GH** является гидравлическим ленточнопильным станком, данная модель популярна среди станков Stalex серии консольных полуавтоматов.


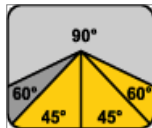
На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Гидравлические тиски раздвигаются на **315 мм.**, что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

Основные элементы:

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -45 до +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляется трёхфазным двухскоростным двигателем, с двойными обмотками.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Упор для ограничения длины отрезаемой заготовки до 600мм
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна

Характеристики:

| | | Stalex BS-315GH | | | |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| Мощность двигателя | | 0,75/1,1 кВт (3-х фазный) термозащита перегрузки двигателя | | | |
| Вращение пилы | | -45° до +60° в обе стороны | | | |
| Привод | | зубчатый (червячная передача) | | | |
| Скорость резания | 50 Гц | 40, 80 м/мин | | | |
| | 60 Гц | 48, 96 м/мин | | | |
| Рабочая зона | | +90° | -45° | +45° | +60° |
| |  | 250 | 210 | 210 | 130 |
| | | 315x230 | 210x170 | 210x170 | 130x130 |
| Угол разворота рамы | |  | | | |
| Габариты ленты | | 27x0,9x2825 | | | |
| Размер упаковки | | 1630x900x1550 мм - пила 720x560x600 мм - стойка | | | |
| Масса нетто/брутто | | 380/420 кг. | | | |
| Страна производитель | | Китай | | | |
| Гарантия | | 12 год | | | |

На станках применяются биметаллические пилы марок М42 и М51 размером 27x0,9x2825 мм. Пилы с более твёрдым зубом М51 предназначены для резки заготовок из нержавеющей стали.

Для длинномерных деталей и заготовок поставляются приёмные и подающие рольганги. Ширина роликов **280 мм**, грузоподъёмность 150 кг/м:

Рольганг универсальный, 3000 мм (подающий) - обычного исполнения,

Рольганг универсальный, 3000 мм (приёмный) - приёмные с передвижным упором и мерной линейкой, MS280 подающие с передвижными тисками для пакета заготовок.

Для тяжёлых заготовок К400 - ширина **400 мм** и грузоподъёмность 750 кг/м. На рольганги К400 в ряде случаев целесообразно устанавливать вертикальные боковые ролики KV400.

Отрезание заготовок на ленточно-отрезных станках необходимо проводить с использованием смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ), обеспечивающих качественный рез, ресурс пилы и сохранность станка.

*Далее узлы станка



Гидравлический ленточнопильный станок Stalex BS-460G



Описание станка:

Модель **Stalex BS-460G** является гидравлическим ленточнопильным станком, данная модель популярна среди станков Stalex серии консольных полуавтоматов.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Гидравлические тиски раздвигаются на 460 мм., что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

Основные элементы

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -45 до +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики

автоматически

- Станок управляется трёхфазным двухскоростным двигателем, с двойными обмотками.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна


Ленточное полотно:

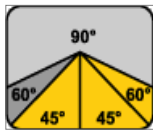
- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 2-х режимах (40 или 80 м/мин)

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания

Характеристики:

| | Stalex BS-460G | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------|---------|
| Мощность двигателя | 1,5/2,2 кВт (3-х фазный) термозащита перегрузки двигателя | | |
| Вращение пилы | От -45 до +60 градусов | | |
| Привод | зубчатый (червячная передача) | | |
| Скорость резания | 40, 80 м/мин | | |
| Рабочая зона | +90° | ±45° | +60° |
|  | 330 | 305 | 205 |
| | 460x250 | 305x250 | 205x250 |

| | |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Угол разворота рамы |  |
| Габариты ленты | 27x0,9x3960 мм |
| Размер упаковки | 2310x1070x1630 мм |
| Масса нетто/брутто | 750/830 кг. |
| Страна производитель | Китай |
| Гарантия | 12 месяцев |
| Цена \$ | 11 930 |

На станках применяются биметаллические пилы марок M42 и M51 размером 27x0,9x3960 мм. Пилы с более твёрдым зубом M51 предназначены для резки заготовок из нержавеющей стали.

Отрезание заготовок на ленточно-отрезных станках необходимо проводить с использованием смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ), обеспечивающих качественный рез, ресурс пилы и сохранность станка.

*Далее узлы станка



Ручные ленточнопильные станки Stalex

Станок ленточнопильный ручной Stalex BS-215G



Описание станка:

Ручные станки Stalex отвечают европейским стандартам качества и надёжности, станки данной категории пользуются популярностью и предназначены для мастерских, цехов, строительных объектов. Подъём пильной рамы, зажим заготовки и процесс пиления осуществляется оператором вручную. Модельный ряд отличен в зависимости от нужных характеристик наших клиентов - в первую очередь максимальные параметры резки, вплоть до таких характеристик как мобильность, стационарное исполнение, наличие системы СОЖ, пружинная система разгрузки, наличие ремённого или зубчатого привода.

Станок Stalex BS215-G имеет максимальные параметры резки и является самым мощным станком в своей

категории.

Станок европейского образца с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +45°.

Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки - также вручную. Наличие система СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

- помпа для подачи охлаждающей жидкости
- шкала для регулировки угла реза
- стационарная стальная станина с возможностью крепления к полу

Узлы:

Характеристики:

| Модель Stalex BS-215G | |
|----------------------------------|--------------------------|
| Вращение пилы | 0° до 45° в одну сторону |
| Резка кругляка 90 градусов | 150 мм |
| Резка прямоугольника 90 градусов | 200x120 мм. |
| Резка кругляка 45 градусов | 120 мм. |
| Резка прямоугольника 45 градусов | 130x90 мм. |
| Скорость вращения полотна | 40, 80 м/мин |
| Размер полотна | 20x0,9x2060 мм. |
| Подача пыльной рамы | в ручном режиме |
| Зажим заготовки | ручной |
| Мощность двигателя | 1,1 кВт. (3-х фазный) |
| Привод | зубчатый |
| Размер упаковки | 1160x710x790 мм - пила |
| | 610x390x670 мм - стойка |
| Масса нетто/брутто | 212/245 кг. |
| Производство | Китай |
| Гарантия | 1 год |

Для длинномерных деталей и заготовок поставляются универсальные Российские приёмные и подающие рольганги длиной 3000 мм. Ширина роликов 400 мм, грузоподъёмность 180 кг/м: Рольганг универсальный, 3000 мм (подающий) (Россия), Рольганг универсальный, 3000 мм (приёмный) (Россия) приёмный с передвижным упором и мерной линейкой.

Станок ленточнопильный Stalex BS-100



Описание станка:

Модель предназначена для пиления заготовок под различными углами в мелкосерийном производстве. Подъем пильной рамы, зажим заготовки и процесс пиления осуществляется оператором вручную. Невысокая стоимость и отличные технические характеристики делают эти машины популярными у различных категорий потребителей.

Основное преимущество ручных станков – низкая стоимость при сохранении высокого качества реза, и недорогое обслуживание и эксплуатация. При небольших объемах производства в цехах небольших и средних предприятий, в монтажных и ремонтных мастерских незаменимы ручные ленточнопильные станки.

Чаще всего на ручных станках осуществляется резка заготовок в угловых и перпендикулярных разрезах, углы которых регулируются до 45 градусов.

Характеристики:

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| Угол резки | от 0° до 45° в одну сторону |
| - Круг при 90 град. | диаметр 100 мм |
| - Круг при 45 град. | диаметр 60 мм |
| - Профиль при 90 град. | 100x150 мм |
| - Профиль при 45 град. | 60x100 мм |
| Размер пильной ленты | 13x0,65x1470 мм. |
| Скорость пильной ленты | 45метр/мин |
| Питание | 1 фаза, 220 вольт 50Гц. |
| Мощность двигателя | 0,55 кВт. (1 фазный) |
| Привод | зубчатый |
| Габариты (упак) | 720x370x460 мм |
| Масса нетто/брутто | 26/29 кг |

Ручные ленточнопильные станки Stalex с гидроразгрузкой

Станок ленточнопильный Stalex BS-128HDR


Описание станка:

Тип станка **Stalex BS-128HDR** – станок с гидроразгрузкой.

На станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе

Модель **Stalex BS-128HDR** предназначена для пиления заготовок под различными углами в мелкосерийном производстве. Подъем пильной рамы и зажим заготовки осуществляется оператором вручную. Скорость опускания пильной рамы, регулируется гидравликой (для модели **Stalex BS-128HDR**). Простая конструкция с ременным приводом делает станок простым в эксплуатации. Удобная, быстро перестраиваемая система регулировки позволяет с минимальными потерями времени переходить на пиление различных размеров под разными углами 0° +45° +60°.

Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки - также вручную. Поскольку станок **Stalex BS-128HDR** открывает линейку станков с гидроразгрузкой – он схож параметрами резки с ручными станками, это пиление

не крупных заготовок (профили, уголки, трубы) – станки таких размеров, для обработки заготовок профилей малого сечения не комплектуются СОЖ.

Невысокая стоимость и отличные технические характеристики делают эти машины наиболее популярными у различных категорий потребителей.

Узлы:

Характеристики:

| Модель Stalex BS-128HDR | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Вращение пилы | 0° до 60° в одну сторону |
| Резка кругляка 90° | 128 мм |
| Резка прямоугольника 90° | 128x150 мм |
| Резка кругляка 45° | 95 мм |
| Резка прямоугольника 45° | 75x95 мм |
| Резка кругляка 60° | 44 мм |
| Резка прямоугольника 60° | 44x56 мм |
| Скорость вращения полотна | 3 скорости; 20-29-50метр./мин. |
| Размер полотна | 1638x0.6x12.5 мм |
| Подача пильной рамы | гидравлика |
| Зажим заготовки | в ручном режиме |
| Мощность двигателя | 375 Вт. (3-х фазный) |
| Питание | 1фаза, 220 вольт 50Гц. |
| Привод | Клиноременной |
| Размер упаковки | 960x540x610 мм |
| Масса нетто/брутто | 85/105 кг |
| Производство | Китай |
| Гарантия | 1 год |

